

Enceintes réfrigérées pour DBO

- ▶ enceintes compactes 120 ou 200 litres
- ▶ excellente homogénéité de température
- ▶ modèles avec porte intérieure transparente
- ▶ modèle illuminé

- contrôle très performant de la température avec réglage automatique, excellentes précision et stabilité
- surveillance constante selon les BPL
- trois touches de commande
- affichage digital rétro-éclairé
- interfaces Wi-Fi, RS485
- calibrage simple et rapide
- durée d'enregistrement réglable
- écoénergétiques : classe énergétique A +
- module de communication au logiciel TEMPSoft™ intégré, logiciel TEMPSoft™ en option
- 2 prises internes pour alimenter les appareils
- possibilité de surveillance des processus à distance grâce à la plateforme VELP Cloud

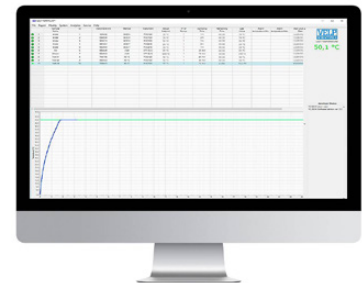


modèle	standard		avec porte intérieure transparente		illuminée
	109 litres	169 litres	109 litres	169 litres	169 litres
capacité utile	109 litres	169 litres	109 litres	169 litres	169 litres
gamme température	+3 à +50°C	+3 à +50°C	+3 à +50°C	+3 à +50°C	+3 à +50°C
résolution	0.1°C	0.1°C	0.1°C	0.1°C	0.1°C
stabilité	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C
homogénéité	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C
porte intérieure transparente	-	-	porte intérieure transparente	porte intérieure transparente	porte intérieure transparente
éclairage	-	-	-	-	LED : 2 x 30 000 Lux
capacité	3 stations DBO 6 postes 2 stations DBO 10 postes	4 stations DBO 6 postes 2 stations DBO 10 postes	2 stations DBO 6 postes 1 stations DBO 10 postes	4 stations DBO 6 postes 1 stations DBO 10 postes	4 stations DBO 6 postes 1 stations DBO 10 postes
plateaux	2 plateaux	3 plateaux	2 plateaux	3 plateaux	3 plateaux (dont 2 illuminés)
dim.externes (lxpxh)	540 x 550 x h912 mm	540 x 550 x h1263 mm	540 x 550 x h912 mm	540 x 600 x h1263 mm	540 x 550 x h1300 mm
poids	36 kg	53 kg	36 kg	46 kg	50 kg
alimentation	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
puissance	120 W	400 W	120 W	400 W	400 W
Enceintes réfrigérées	PV2160 [1]	PV2161	PV2162 [2]	PV2163	PV2164 [3]

Logiciel d'acquisition TEMPSoft™

- ▶ contrôle et surveillance de température par technologie sans fil
- ▶ idéal pour la DBO5 : programmation pendant 5 jours

- communication avec l'incubateur réfrigéré grâce au module de communication par technologie sans fil MODBUS intégré à l'incubateur
- possibilité de contrôle simultané jusqu'à 10 incubateurs
- fonctions : affichage graphique des variations de la température interne, programmation de cycles de température, traitement et analyse des données, définition des rampes de travail et du point de consigne souhaité, détermination des seuils d'alarme de température minimum et maximum, etc.
- exportation des données conformément aux BPL



	référence	Prix HT
Logiciel de contrôle de température, avec analyse des données	PV2165	