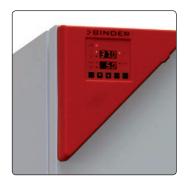
## Incubateurs à CO<sub>2</sub> avec stérilisation à +180°C

- conformes aux normes de la Pharmacopée Européenne
- parois parfaitement sèches même à 95 % HR
- auto-stérilisation à air chaud, à +180 °C
- ▶ régulateur CO₂ à capteur infrarouge



- technologie "anti-plenum": minimise les surfaces potentielles de contamination, réduit le nombre d'éléments à nettoyer
- entièrement démontable : moins de 35 sec.
- stérilisation complète de l'intérieur à l'air chaud à +180°C, y compris le capteur IR, parfaite étanchéité de la chambre pendant la stérilisation
- coûts de maintenance réduits : pas de filtres HEPA, de solutions H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> ou de lampes UV
- excellente homogénéité de température à l'intérieur du caisson, le chauffage de l'air froid se fait dans la chambre de préchauffage et est homogénéisé grâce à une chicane précisément dimensionnée
- tête de mélange des gaz garantissant une excellente homogénéité du mélange CO<sub>2</sub> / air sans ventilateur : pas de risque de dispersion des germes
- pas d'étalonnage, mise en service instantanée
- humidité maximum sans condensation jusqu'à 95% HR
- chambre intérieure emboutie d'une pièce, entièrement lisse, électrolytiquement polie,



en inox 1.4301, coins arrondis, supports de plateaux intégrés : nettoyage et désinfection faciles,

- régulateur électronique de température, affichage digital des valeurs effectives et de consigne
- régulateur électronique de CO<sub>2</sub> à capteur infrarouge, affichage digital permanent des valeurs effectives et de consigne
- alarme sonore et visuelle en cas de dysfonctionnement
- sécurité de température classe 3.1 : en cas de dépassement de la température, un circuit de sécurité prend en charge la régulation sans coupure
- porte à ouverture à droite ou à gauche (montage usine)
- livrés avec 3 plateaux perforés : 491 x 500 mm
- protection IP20
- installation : distance à prévoir par rapport au mur, 100 mm à l'arrière, 50 mm sur les côtés latéraux

| capacité utile                                            | 150 litres                                  |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| gamme de température                                      | T°ambiante+7 à +50°C                        |
| système de stérilisation en standard                      | stérilisation 180°C                         |
| chauffage                                                 | jaquette d'air / APT.Line                   |
| affichage digital                                         | température - CO <sub>2</sub>               |
| dimensions internes (lxpxh)                               | 500 x p500 x h600 mm                        |
| stabilité °C                                              | ±0,1°C                                      |
| homogénéité à 37°C                                        | ±0,4°C                                      |
| gamme CO,                                                 | 0 à 20% CO <sub>2</sub>                     |
| capteur CO,                                               | InfraRouge                                  |
| résolution CO,                                            | 0,1% CO <sub>2</sub>                        |
| temps de recouvrement à 37°C(1)                           | 5 min                                       |
| temps de recouvrement à 5% CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> | 7 min                                       |
| humidité en moyenne                                       | 95% HR (±0,2% HR)                           |
| plateaux inox (livrés / max.)                             | 3 / 6 plateaux                              |
| puissance / alimentation                                  | 1400 W / 230 V                              |
| dimensions externes (lxpxh) / poids                       | 680 x p815 <sup>(2)</sup> x h819 mm / 95 kg |
| incubateur CO, porte ouv. à droite                        | C150D                                       |