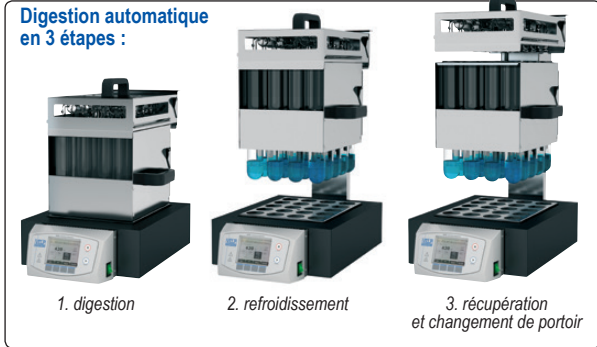


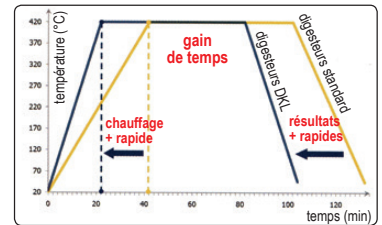
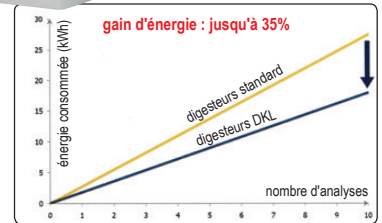
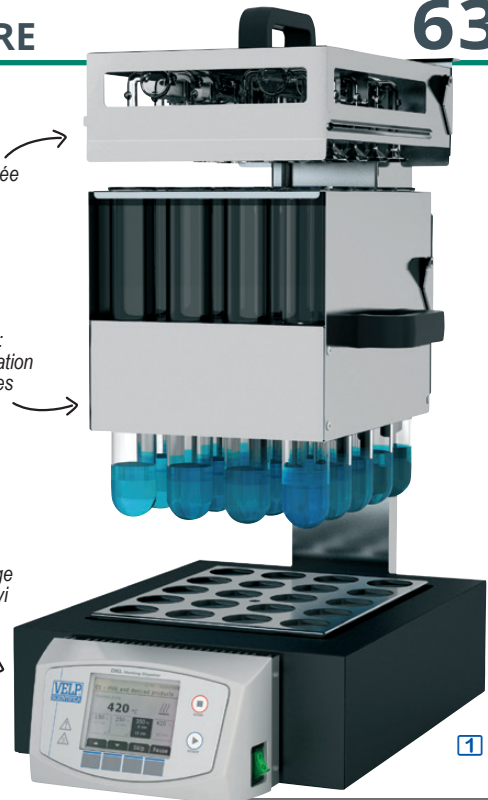
Digesteurs automatiques motorisés

- ▶ très rapides : 420°C en 22 min
- ▶ économie d'énergie : -35%
- ▶ extrêmement compacts



- **appareils compacts** : largeur minimum, économie de place sur la paillasse
- **élévateur motorisé**
- pour dosage azote et protéines en faible concentration, compléter les digesteurs DKL12 et DKL20 par un rack et des tubes DKT50 Ø50 x h300 mm / 400 ml
- **portoirs de tubes** sans fond pour faciliter la mise en place des tubes dans le digesteur ; les tubes sont retenus dans le portoir par leur rebord supérieur
- **pilotage** géré par microprocesseur avec visualisation sur écran LCD

- **température jusqu'à +450°C**, résolution 1°C
- calibration automatique de la température
- précision et stabilité de température : $\pm 0,5^\circ\text{C}$
- excellente isolation thermique
- minuterie intégrée programmable, affichage digital, 1 à 999 min, décompte du temps affiché, alarme visuelle et sonore en fin de cycle
- **mémoire capacité 54 programmes** avec protocoles, incluant 24 programmes utilisateurs mémorisables, 4 rampes de montée en température par programme
- **contrôle de la sonde de température** : détection automatique de dysfonctionnement et alarme par message
- **interface USB**
- boîtier acier / peinture époxy
- conformes normes : AOAC, EPA, DIN, ISO
- **livrés complets avec** élévateur, rack, support de rack, collecteur de fumée et tubes (pompe aspirante et flacon-piège en option, voir ci-contre)
- kits anti-mousse disponibles sur demande



Pompe à jet d'eau : aspiration et neutralisation des vapeurs toxiques



- pompe à jet d'eau pour l'aspiration des gaz et vapeurs toxiques produits lors de minéralisation à haute température, débit d'air réglable : 0 à 22 l/min
- épurateur neutralisant les fumées corrosives et toxiques qui se développent lors de la minéralisation oxydante ou d'autres processus, tels que la digestion
- dim. pompe : 250 x 370 x h400 mm / 10 kg
- dim. piège : 190 x 300 x h500 mm / 3,5 kg

| | |
|-----------|--------------------------|
| référence | Prix HT |
| PV1260 | Pompe aspirante |
| PV1265 | Epurateur neutralisateur |

| | 8 postes | 12 postes | 20 postes | 42 postes |
|--------------------------------|----------------------|--|---|----------------------|
| capacité tubes | 8 tubes x 250 ml | 12 tubes x 250 ml 12 tubes x 400 ml | 20 tubes x 250 ml 20 tubes x 400 ml | 42 tubes x 100 ml |
| dimensions tubes (inclus) | Ø42 x h300 mm | Ø42 x h300 mm Ø50 x h300 mm | Ø42 x h300 mm Ø50 x h300 mm | Ø26 x h300 mm |
| dimensions externes (lxpxh) | 210 x p540 x h690 mm | 266 x p540 x h690 mm | 322 x p584 x h690 mm | 322 x p584 x h690 mm |
| alimentation / puissance | 230 V / 1150 W | 230 V / 1500 W | 230 V / 2300 W | 230 V / 2300 W |
| pooids | 19,7 kg | 23,3 kg | 30,8 kg | 33,5 kg |
| Digesteurs automatiques | DKL8 | DKL12 | DKL20 1 | DKL42 |
| accessoires | | | | |
| rack pour tubes Ø50 mm | - | DKL123 | DKL124 | - |
| tubes Ø26 mm, 100 ml, les 6 | - | - | - | DKT26 |
| tubes Ø42 mm, 250 ml, les 3 | DKT42 | DKT42 | DKT42 | - |
| tube Ø50 mm, 400 ml, l'unité | - | DKT50 | DKT50 | - |
| capuchon en verre, l'unité* | DKT10 | DKT10 | DKT10 | DKT10 |

* En cas d'utilisation d'un nombre de tubes inférieur aux emplacements prévus, le capuchon permet de boucher les places inutilisées.