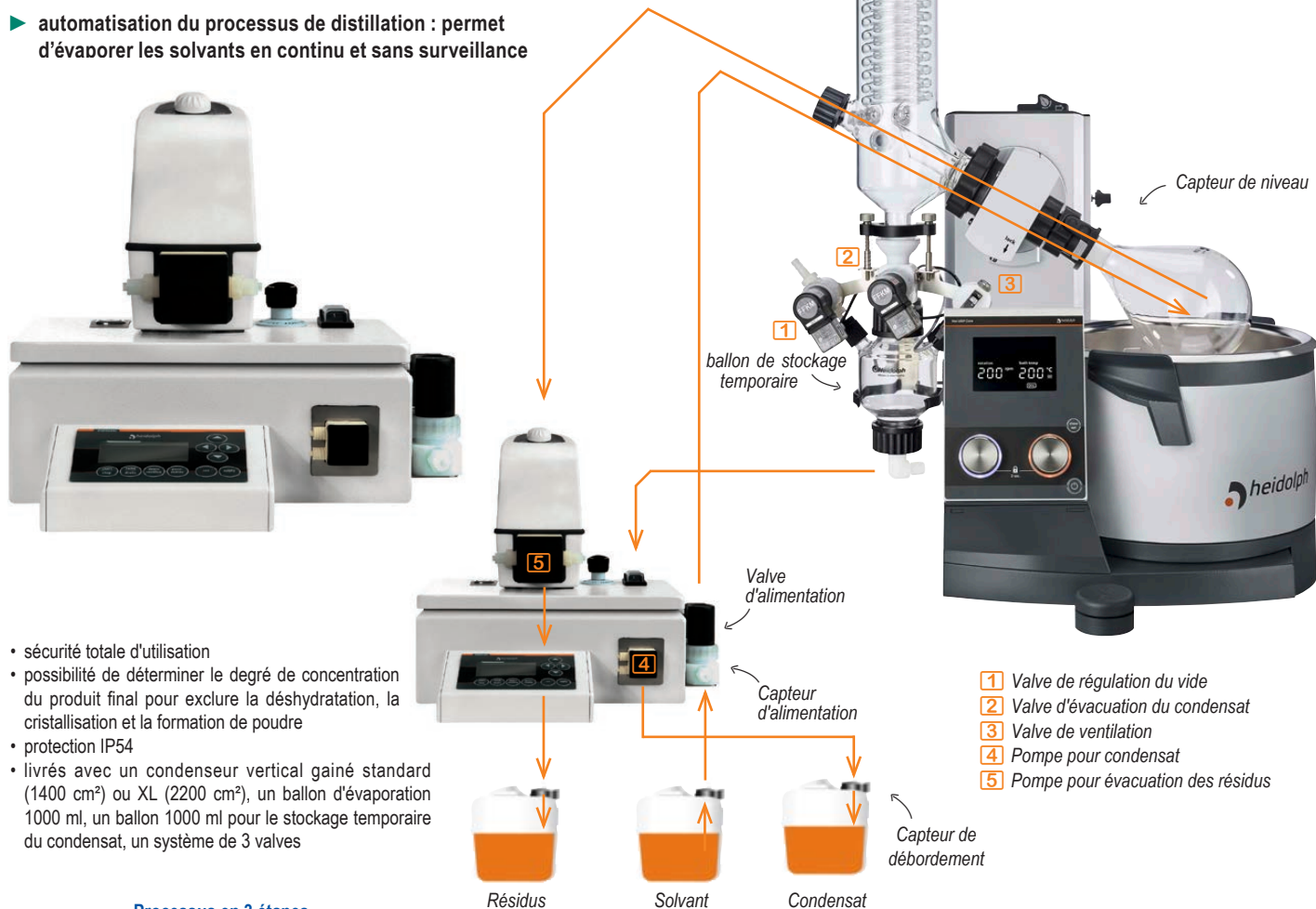


Modules d'automatisation Distimatic

- automatisation du processus de distillation : permet d'évaporer les solvants en continu et sans surveillance



- sécurité totale d'utilisation
- possibilité de déterminer le degré de concentration du produit final pour exclure la déshydratation, la cristallisation et la formation de poudre
- protection IP54
- livrés avec un condenseur vertical gainé standard (1400 cm²) ou XL (2200 cm²), un ballon d'évaporation 1000 ml, un ballon 1000 ml pour le stockage temporaire du condensat, un système de 3 valves

- 1 Valve de régulation du vide
- 2 Valve d'évacuation du condensat
- 3 Valve de ventilation
- 4 Pompe pour condensat
- 5 Pompe pour évacuation des résidus

Processus en 3 étapes

- **alimentation automatique du ballon d'évaporation** suivant 2 modes :
 - mode minuteur : alimentation à une heure programmée
 - mode capteur : un capteur de niveau enclenche le remplissage automatique du ballon, programmation individuelle du niveau souhaité
- **rejet automatique du condensat** : un système de vannes contrôle l'évacuation continue du condensat du circuit vers un ballon de stockage temporaire, une pompe à membrane le dirige ensuite vers le réservoir collecteur, le stockage et le réservoir collecteur peuvent être facilement remplacés au cours du processus
- **drainage automatique des résidus** du ballon d'évaporation vers un réservoir collecteur, grâce à une pompe à membrane
- le processus recommence automatiquement en remplissant le ballon d'évaporation
- le processus se termine automatiquement à la fin de l'évaporation, il peut être arrêté manuellement à tout moment avec un bouton d'urgence



	SANS drainage des résidus	AVEC drainage des résidus
alimentation automatique du ballon	✓	✓
rejet automatique de condensat	✓	✓
drainage automatique des résidus	-	✓
puissance	3 500 W	3 500 W
Modules Distimatic condenseur 1400 cm ²	HE1380 1	HE1390 2
Modules Distimatic XL condenseur 2200 cm ²	HE1385	HE1395