

Système de nettoyage à ultrasons

Système à 4 cuves :

1. pré lavage
2. lavage
3. rinçage à chaud
4. rinçage à froid



Le système se compose de 4 cuves de même capacité, placées en ligne sur un banc ou individuelles :

- **cuve pré lavage** (avec détergent) : agitation + chauffage + ultrasons
- **cuve lavage** (avec détergent) : agitation + chauffage
- **cuve rinçage à chaud** : agitation + chauffage
- **cuve rinçage final** : agitation

Un plongeur automatique permet de descendre et de remonter le panier contenant les objets à nettoyer, dans la première cuve, après un temps déterminé de nettoyage. Pour le système sur banc, en fin de nettoyage, un rail permet de glisser le plongeur jusqu'à la prochaine cuve.

Le plongeur agit par oscillations verticales le panier dans chaque cuve pendant toute la durée de plongée, ce mouvement permet d'optimiser chaque étape. Le chauffage est réglable de 30 à 80°C pour les cuves chauffantes.

Système 4 cuves sur banc

L'ensemble est composé d'un banc de 4 cuves capacité **16, 40 ou 75 litres**, et d'un plongeur automatique. Le plongeur automatique est déplacé manuellement de cuve en cuve. Pendant le nettoyage, il soumet le panier à un mouvement d'oscillation vertical. Le temps d'immersion dans chaque cuve est programmable.

Système en cuves individuelles

Les cuves capacité **110, 180 et 210 litres** sont équipées d'un plongeur automatique individuel pour chaque cuve. Ce dispositif soumet le panier à un mouvement vertical oscillatoire afin d'améliorer l'efficacité de nettoyage et / ou de rinçage.

Accessoires

Dispositifs à utiliser en fonction du type de salissure



système de filtration

- permet de filtrer et de recycler le liquide des cuves
- pour objets très sales
- deux filtres : premier filtre 350 µm retient les grosses particules, second filtre 25 µm retient les particules les plus fines
- en sortie de filtration, le liquide de lavage / rinçage peut être à nouveau utilisé



filtre à huile

- système de filtration pour l'optimisation du nettoyage d'objets gras
- prolonge la durée d'utilisation du liquide du bain
- l'huile est retenue par une cartouche filtrante 100 µm



déminéralisateur

- raccordé à la cuve de rinçage final, le déminéralisateur élimine (800 l/h) les ions, les tensioactifs et les éventuels résidus et matières en suspensions responsables des traces de séchage
- le rinçage final à l'eau déminéralisée garantit un séchage net de l'objet traité

capacité par cuve	dim. internes	dim. externes	chauffage	puissance ultrasons	vidange	système
13 litres	325 x 275 x 200 mm	365 x 340 x 390 mm	800 W	1 x 300 W	robinet 1/2"	sur banc
30 litres	480 x 300 x 300 mm	540 x 340 x 500 mm	1250 W	1 x 500 W	robinet 3/4"	sur banc
60 litres	580 x 500 x 300 mm	640 x 540 x 530 mm	1950 W	1 x 1000 W	robinet 3/4"	sur banc
110 litres	600 x 450 x 450 mm	780 x 550 x 800 mm	4800 W	1 x 1000 W	robinet 1"	cuve individuelle
160 litres	1000 x 500 x 400 mm	1180 x 600 x 800 mm	7200 W	2 x 1000 W	robinet 1"	cuve individuelle
210 litres	750 x 650 x 500 mm	930 x 750 x 800 mm	7200 W	2 x 1000 W	robinet 1"	cuve individuelle



Documentation, études de projet et tarifs sur demande