

Fours à moufle NABERTHERM® 9 litres, pour substances agressives

 +1100°C

- ▶ grande résistance aux vapeurs et gaz agressifs
- ▶ résistances chauffantes intégrées dans la céramique
- ▶ chambre monobloc en céramique (moufle)



Caractéristiques générales

- construction à double paroi ventilée : température extérieure modérée
- excellente stabilité de la température interne
- construction externe en acier inox
- chauffage sur les 4 côtés
- évacuation de l'air : orifice placé à l'arrière, possibilité de montage d'une cheminée d'évacuation, d'un ventilateur ou d'un catalyseur (voir options)
- fonctionnement silencieux
- arrivée d'air réglable dans la porte
- encombrement et poids réduits

Contrôleur

- 5 programmes avec 4 segments pour chaque programme, résolution 1°C /

- 1 min (contrôleur 10 programmes avec 20 segments disponible sur demande)
- programmation de deux fonctions supplémentaires pour un segment (soufflerie ou clapets automatiques par exemple)
- écran LCD : affichage digital de la température et du temps
- réglage de la température de consigne et du temps de maintien
- horloge en temps réel, compteur d'heures d'utilisation
- gestion par différents utilisateurs
- mémoire d'erreurs et messages d'état
- programmation d'un démarrage différé (jour, heure, minute)
- interface USB pour enregistrement des données (logiciel inclus)

fours +1100°C

9 litres

dimensions chambre (lxpxh)	230 x 240 x 170 mm
puissance	3,4 kW
temps de chauffe (de 0 à 1100°C)	90 minutes
dimensions externes (lxpxh) / poids	490 x 505 x 580 / 50 kg
alimentation	230 V monophasé
Four +1100°C, porte battante	FA1509
Four +1100°C, porte guillotine	FA2509
accessoires & options	
plaque céramique rainurée, max. 1200°C	FE1013
bac céramique, T°C max. 1300°C	FE1023
bac acier, T°C max. 1100°C	FE1033
sécurité de surchauffe classe 2*	FE1040
orifice Ø11 mm pour thermocouple*	FE1045

* Options disponibles uniquement lors de l'achat d'un four, ne peuvent être ajoutées après.

Options : cheminées d'évacuation des gaz et fumées de combustion

référence	Prix HT
FE1005 Cheminée d'évacuation verticale par convection naturelle	
FE1050 Cheminée d'évacuation verticale avec ventilateur	
FE1095 Cheminée d'évacuation avec catalyseur, traitement des odeurs et des substances organiques émises par leur transformation en CO ₂ et H ₂ O grâce à un système de chauffage intégré	

Fours tubulaires NABERTHERM® compacts

 +1100°C

 +1300°C

- ▶ montée rapide en température



Caractéristiques générales

- construction à double paroi
- construction externe en acier inox
- tube de travail en matériau C 530 avec 2 bouchons en matériau fibreux
- cheminée d'évacuation dans la voûte
- thermocouples de type K ou S, selon modèle
- fonctionnement silencieux du chauffage avec relais statiques
- fils de résistance directement enroulés sur le tube de travail
- contrôleur standard avec 1 programme / 1 segment, résolution 1°C / 1 min

fours +1100°C / +1300°C

	+1100°C	+1300°C
dimensions chambre (lxp)	Ø30 x 200 mm	Ø30 x 200 mm
puissance	1,5 kW	1,5 kW
temps de chauffe	20 minutes	25 minutes
dim. externes (lxpxh) / poids	350 x 200 x 350 mm / 12 kg	350 x 200 x 350 mm / 12 kg
thermocouple	K	S
alimentation	230 V monophasé	230 V monophasé
Fours tubulaires	FA3010	FA3030



Autres modèles sur demande

