

Réfrigérateur professionnel 180 litres cuve sécurisée ATEX

Ex cuve ATEX

+2 à +15°C

froid ventilé

► conformes BPL



Ex

**Cuve sécurisée pour stockage
de produits volatils non corrosifs
agrée**

ATEX II 3/-G IIB+H2 (directive 94/9 CE)

L'intérieur de la cuve ne contient aucun dispositif susceptible de générer un arc électrique ou une étincelle. Ces appareils **ne sont pas destinés** à fonctionner en zone ATEX.

Cuve sécurisée ATEX

- dégivrage automatique avec bac de récupération interne des condensats
- serrure de porte
- porte réversible par l'utilisateur (rend la serrure inutilisable)

Caractéristiques générales

- régulateur électronique
- gamme température +2°C à +15°C
- froid ventilé
- fluide réfrigérant écologique R600a
- cuve interne en ABS blanc thermoformé, angles arrondis, modèles certifiables COFRAC avec isolation polyuréthane haute densité
- carrosserie robuste en époxy blanc, traitée anticorrosion
- pieds réglables en hauteur à l'avant
- compatible température ambiante de +10°C à +32°C
- connexion RS485 pour contrôle et traçabilité via un PC (en option)

capacité brute	180 litres
capacité utile	160 litres
température	+2 à +15°C
régulation	thermostat
affichage température	LCD
refroidissement	ventilé
dimensions internes (lpxh)	513 x 433 x h734 mm
dimensions externes (lpxh)	600 x 600 x h860 mm
nb. livrés / max.	3 / 11 plateaux en verre
plateaux / grilles	
dimensions	540 x p405 mm
charge max. / plateau	40 kg
poids brut / net	40 / 38 Kg
puissance - consommation	120 W - 329 kWh/an
références LIEBHERR	FKEXv 1800
Réfrigérateurs à cuve sécurisée	RR6050
accessoires et options (descriptifs page 83)	
tablette en verre	RR6100
passage Ø 15 mm pour sonde	RR3009