

Pompe doseuse pour poudres

- capacité du réservoir : 200 ml (soit 250 g de NaCl, ou 200 g de NaCO₃ ou 150 g de sucre)
- débit reproductible : 50 mg/min à 50 g/min (référence NaCl)
- débit réglable de 0 à 999 pas grâce à une 3 roues codeuses
- entretien facile, taille réduite
- le réservoir s'adapte sur toute verrerie avec col rodé NS 29/32 (ou filetage SVL)
- construction robuste, toutes les parties en contact avec les produits sont résistantes aux agressions chimiques
- joints hermétiques permettant un fonctionnement sous une légère pression ou dépression, si nécessaire, l'air peut être remplacé par un gaz inerte
- la pompe peut être télécommandée (débit réglable par un signal externe 0 - 1 V, télécommande sur demande)



Permet l'addition en continu d'une quantité précise de poudre.

- l'unité de contrôle peut être connectée à un intégrateur électronique permettant d'ajouter une quantité déterminée de poudre
- dimensions (lxpxh) : unité de contrôle : 130 x 70 x 60 mm
- réservoir : 120 x 50 x 300 mm
- alimentation : 230 V avec adaptateur



référence

Prix HT

AL1000 Pompe doseuse pour poudres

AL1002 Intégrateur électronique

Pompes électriques pour acide et base

- ▶ pompe en PP
- ▶ débit max. 40 à 65 l/min



- protection IP44
- pompe sur moteur 230 V / 200 W
- pompe non hermétique
- matériaux : PP, PVDF, Viton, PTFE, ETFE, alliage Hastelloy
- livré avec tuyau en PVC de 1,5 m
- raccord fileté 3/4"
- pour viscosité maximale de 300 mPas
- livré avec support mural

type	tube d'aspiration	débit	référence	Prix HT
acides et bases	Ø 32 mm / 700 mm	40 l/min	B570011	

Pompes à vide à piège

- ▶ aucune consommation d'eau !
- ▶ grande capacité d'aspiration
- ▶ résistent aux solvants
- ▶ vide réglable en continu



Remplacent définitivement les trompes à eau.

- **aucune consommation d'eau** : pas de rejet d'eau polluée par des substances toxiques, pas de retraitement des eaux de rejet
- récupération des substances extraites dans un flacon standard ISO interchangeable
- toutes les parties en contact avec le liquide sont autoclavables
- **système fermé et étanche** : les substances toxiques ou radioactives ne peuvent s'échapper
- **excellente résistance aux solvants** (alcool, acétone etc.)

- **applications** : aspiration de liquides telles que substances précieuses, toxiques ou contaminées, milieux de culture cellulaire, suspensions de cellules, filtration sous vide, évacuation de vapeurs, etc.
- **sécurité** : fonctionnement en circuit fermé, assure la protection de l'environnement, toute substance aspirée est retenue dans le flacon pour récupération ou retraitement
- filtre spécial anti-contamination
- tuyau en silicone Ø 6 / 10 mm, long. 1 m
- bouteille en PP de 2 litres col ISO GL45
- **pompes livrées complètes, montées, prêtes à l'emploi, avec flacon de récupération et tuyau silicone**

1



vide	1 à 220 mbar	1 à 800 mbar
puissance	18 W	60 W
niveau sonore	40 dB	45 dB
dim. (Lxlxh) sans bouteille	213 x 280 x h212 mm	213 x 280 x h212 mm
alimentation	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Pompes à vide à piège	LS3000 1	LS4000