

Incubateurs à CO₂ 150 litres avec stérilisation à 180°C

- conforme aux normes de la Pharmacopée Européenne
- spécialement recommandé pour FIV
- parois parfaitement sèches même à 95 % HR
- auto-stérilisation à air chaud, à +180 °C
- régulateur CO₂ à capteur infrarouge



- excellente homogénéité du mélange CO₂ / air : nouveau système d'homogénéisation du CO₂ fonctionnant suivant le principe d'une douche, le CO₂ plus concentré au bas du caisson est aspiré par le fond, reconduit vers le haut où il est redistribué sous forme de pluie
- capteur infrarouge pour la concentration en CO₂ : mesure sélective indépendante des autres gaz
- pas d'étalonnage, mise en service instantanée
- humidité maximum sans condensation jusqu'à 95% HR
- les parois de l'incubateur restent sèches, l'humidité de l'air est optimale : bac extérieur grande surface chauffé (conserve l'humidité de l'air, même après ouverture de la porte), bac intérieur refroidi, zone de condensation de l'étuve (porte vitrée équipée d'un système anti-buée)
- protection contre la contamination des cultures : toutes les pièces du caisson peuvent être nettoyées et désinfectées très facilement, chambre intérieure emboutie d'une pièce, entièrement lisse, électrolytiquement polie, en acier inox V2A, coins arrondis avec supports de plateaux intégrés
- **décontamination parfaite**, stérilisation automatique à l'air chaud : dispositif spécial permettant la stérilisation de tous les composants à +180°C
- toutes les pièces mécaniques du système de fermeture des portes garantissent une parfaite étanchéité de la chambre pendant la stérilisation à l'air chaud
- régulateur électronique de température, affichage digital des valeurs effectives et de consigne
- régulateur électronique de CO₂ à capteur infrarouge, affichage digital permanent des valeurs effectives et de consigne

- alarme acoustique et visuelle en cas de dysfonctionnement
- sécurité de température classe 3.1 : en cas de dépassement de la température, un circuit de sécurité prend en charge la régulation sans coupure
- porte à ouverture à droite ou à gauche (montage usine)
- superposition de deux incubateurs grâce

- à un adaptateur en option
- livré avec 3 plateaux perforés (6 max.) : 491 x 500 mm
- protection IP20
- installation : distance à prévoir par rapport au mur, 100 mm à l'arrière, 50 mm sur les côtés latéraux

capacité utile	150 litres
type	chauffage direct
stérilisation incorporée	stérilisation 180°C
affichage digital	temp. - CO ₂
dimensions internes (lxpxh)	500 x 500 ¹ x h600 mm
température	amb.+7 à +50°C ± 0,1°C
résolution °C	0,1 °C
homogénéité °C	± 0,3°C à 37°C
CO ₂	0 à 20% CO ₂
capteur CO ₂	InfraRouge
résolution CO ₂	0,1% CO ₂
temps de recouv. à 37°C*	3 min
temps de recouv. à 5% CO ₂ *	7 min
humidité	jusqu'à 95%
plateaux inox (livrés / max.)	3 / 6 plateaux
puissance / alimentation	1200 W / 230 V
dimensions externes (lxpxh)	680 x 819 x h832 mm / ? kg
incubateur porte ouv. à droite	C150D
incubateur porte ouv. à gauche	C150G
options et accessoires	
plateau inox perforé suppl.	CB3705
plateau pour boîtes de Petri	sur demande
certificat d'étalonnage	CB3700
contrôle individuel DIN12880-2KB	MB20122
étalonnage COFRAC	sur demande
câbles pour superposer 2 incub.	C151
autres supports à roulettes	voir page #
interface ethernet	CB3703
roulettes	CB3702
kit de raccordement pour bouteilles CO ₂	CB36180

* après ouverture de la porte pendant 30 secondes - ¹ ajouter 54 mm pour tenir compte de la poignée