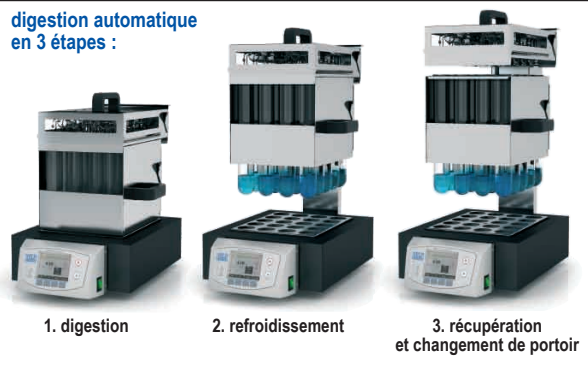


Digesteurs automatiques motorisés

- ▶ très rapides : 420°C en 22 min
- ▶ économie d'énergie : -35%
- ▶ extrêmement compacts

digestion automatique en 3 étapes :



- **appareils compacts** : largeur minimum, économie de place sur la paillasse
- **élévateur électrique**
- compatible tubes Ø42 mm / 250 ml
- modèle 12 postes compatible tubes Ø42 mm / 250 ml ou tubes Ø50 mm / 400 ml
- tubes Ø50 mm / 400 ml pour dosage azote et protéines en faible concentration* (digesteur DKL12 à compléter par rack DKL123 et tubes DKT50)
- **portoirs de tubes** : permettent de transporter tous les tubes simultanément, portoirs sans fond pour faciliter la mise en place des tubes dans le digesteur ; les tubes sont retenus dans le portoir par leur rebord supérieur
- **pilotage** géré par microprocesseur avec visualisation sur **écran LCD**
- **température jusqu'à +450°C**, résolution 1°C
- calibration automatique de la température
- précision et stabilité de température : **±0,5°C**
- sélection de la température en °C, °F ou °K
- excellente isolation thermique
- minuterie intégrée programmable, affichage digital, **1 à 999 min**, décompte du temps affiché, alarme visuelle et sonore en fin de cycle
- **mémoire capacité 54 programmes** avec protocoles, incluant 24 programmes utilisateurs mémorisables, 4 rampes de montée en température par programme
- **contrôle de la sonde de température** : détection automatique de dysfonctionnement et alarme par message
- affichage alphanumérique multilingue
- **interface USB**
- boîtier acier / peinture époxy
- conformes normes : AOAC, EPA, DIN, ISO
- **livrés complets** : élévateur, rack, support de rack, collecteur de fumée, tubes (pompe aspirante et flacon-piège en option page 554)

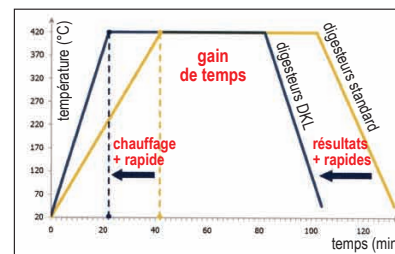
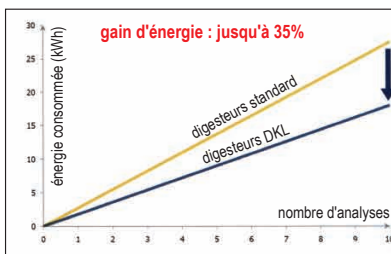
collecteur de fumée

élévateur électrique : facilité totale de manipulation et réduction des risques

écran LCD complet : affichage des paramètres pour un suivi optimisé des cycles



système complet pour piéger les gaz toxiques avec pompe aspirante et flacon piège (voir 554)



	8 postes	12 postes	20 postes	42 postes
capacité tubes Ø42 mm	8 x tubes Ø42 mm	12 x tubes Ø42 mm	20 x tubes Ø42 mm	42 x tubes Ø26 mm
capacité tubes Ø50 mm	-	12 x tubes Ø50 mm	-	-
dim. tubes Ø42 mm	Ø42 x h300 mm / 250 ml	Ø42 x h300 mm / 250 ml	Ø42 x h300 mm / 250 ml	Ø26 x h300 mm / 100 ml
dim. tubes Ø50 mm		Ø50 x h300 mm / 400 ml		
dim. externes (lxpxh)	210 x p540 x h690mm	266 x p540 x h690mm	322 x p584 x h690mm	322 x p584 x h690mm
alim. / puissance	230 V / 1150 W	230 V / 1500 W	230 V / 2300 W	230 V / 2300 W
poids	19,7 kg	23,3 kg	30,8 kg	33,5 kg
Digesteur automatique	DKL8 4 390,00 €	DKL12 4 950,00 €	DKL20 5 930,00 €	DKL42 7 420,00 €
accessoires				
rack pour tubes Ø 50 mm	-	DKL123 248,00 €	-	-
3 tubes Ø42 x h300 mm	DKT42 58,00 €	DKT42 58,00 €	DKT42 58,00 €	-
1 tube Ø50 x h300 mm	-	DKT50 54,00 €	-	-
6 tubes Ø26 x h200 mm	-	-	-	DKT26 139,00 €